

Klima Gaz Doldurma Bořaltma Cihazı

A/C Recovery Recycling Recharge Machine

SMART PLUS

Kullanma Kılavuzu

Operating Manual

İçindekiler

Teknik Özellikler	3	Vakum Kalibrasyonu	16
Güvenlik.....	4	Kompresör Bakımı	17
Klima Sistemi	5	Sorun Giderme.....	18
Bileşenler	6	Garanti	19
Kontrol Paneli.....	7		
Kurulum	8		
İşlemler	9		
Tüpten Gaz Çek.....	9		
Araçtan Gaz Çek	10		
Hava Tahliye	11		
Araca Gaz Doldur.....	11		
Opsiyonel Vakum.....	13		
Bakım.....	15		
Filtre Değişimi.....	15		
Terazi Kalibrasyonu	15		

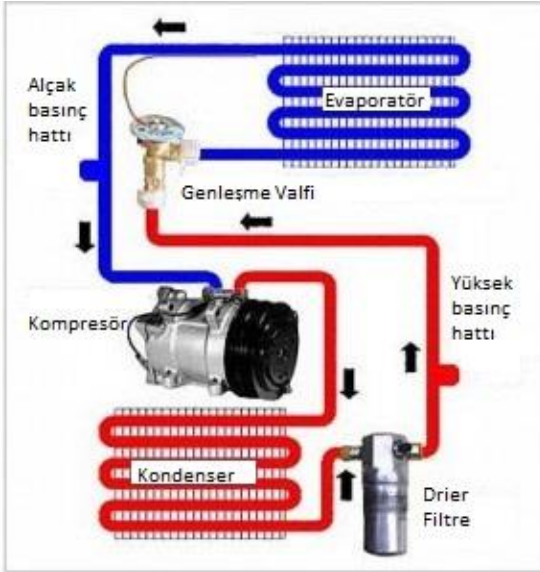
Teknik Özellikler

Model	SMART PLUS
Gaz türü	R134a
Güç kaynağı	220 V \pm 10% / 50Hz
Ekran.....	4x20 karakter LCD
Gaz tankı kapasitesi.....	5 kg
Terazi hassasiyeti.....	\pm 5 gr
Kompresör	1/4 HP 8 cc hermetik
Gaz çekme hızı.....	250 gr/dk maksimum
Çalışma sıcaklığı	8°C ile 49°C arası
Düşük basınç saati	17 bar
Yüksek basınç saati.....	34 bar
Hortum boyu	180 cm (opsiyonel 250 cm & 300 cm)
Boyutlar	34 cm x 77 cm x 45 cm
Ağırlık.....	43 kg

Güvenlik

- Cihazı çalıştırmadan önce bu kılavuzu dikkatli bir şekilde okuyun ve bütün yöntemleri anlayın. Bu yöntemlerin uygulanmaması fiziksel yaralanmalara veya mal zararına sebep olabilir.
- Cihazı sadece kalifiye personel kullanmalıdır. Kullanıcı klima sistemleri, soğutma sistemleri, soğutucu gazlar ve yüksek basınç konusunda bilgi sahibi olmalıdır.
- Cihaz çalıştırılırken koruyucu gözlük ve kıyafetler kullanılmalıdır. Soğutucu gazın gözle ve ciltle temasından kaçınılmalıdır.
- Basınçlı tankta sıvı gaz vardır.
- Tankı asla kapasitesinin %80'inden fazla doldurmayın.
- Hortumlarda basınçlı gaz olabilir.
- Mutlaka toprak hattı olan priz kullanın.
- Cihazı hasarlı kablo veya prizle kullanmayın.
- Güç kablosu takılıyken cihaz kabinini açmayın.
- Cihazı ıslak ortamlarda kullanmayın.
- Sadece belirlenen gaz türleriyle kullanın.
- Klima gazını solumayın. Cihazı iyi havalandırılan yerlerde kullanın.
- Cihaz dik olarak taşınmalıdır ve taşınırken elektronik tartı sabitlenmelidir.

Klima Sistemi



KOMPRESÖR: Klima gazını yüksek basınç ve sıcaklıkta kondensere pompalar.

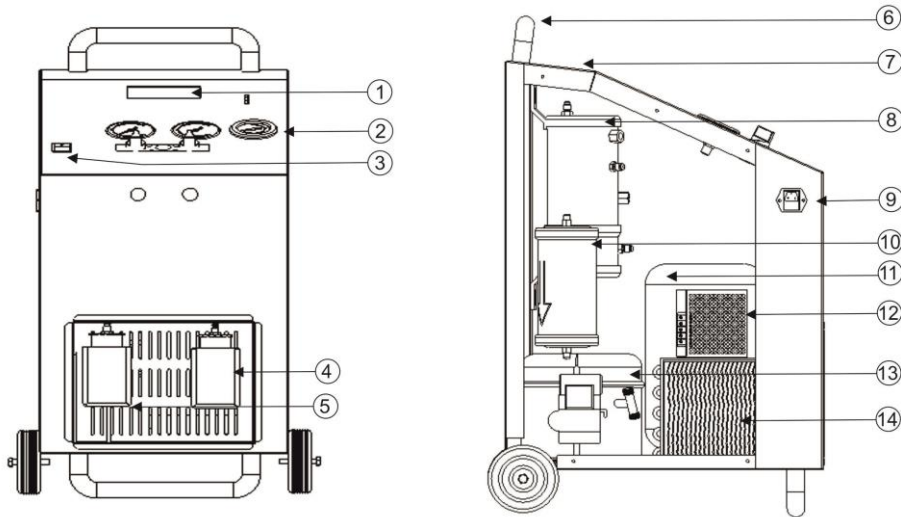
KONDENSER: Kompresörden gelen sıcak ve yüksek basınçlı gazı soğutur, gaz sıvı hale geçer.

DRIER FİLTRE: Sistemdeki nem ve pislikleri tutar, aksi takdirde bunlar sistemi tıkararak zarar verebilirler.

GENLEŞME VALFİ: Sıvı gazın basıncını alarak genişmesini ve dolayısıyla gaz haline geçerek soğumasını sağlar.

EVAPORATÖR: Soğuk ve düşük basınçlı gazı buharlaştırır, bu esnada araç içindeki ısıyı emer.

Bileşenler



1	LCD Ekran	6	Taşıma Kulbu	11	Gaz Tankı
2	Tank Basınç Saati	7	Metal Kasa	12	Adaptör (Switch Power)
3	Açma Kapama Düğmesi	8	Yağ Ayrıştırıcı	13	Kompresör
4	Yeni Yağ Kabı	9	220V Sigortalı Giriş	14	Kondenser
5	Eski Yağ Kabı	10	Drier Filtre		

Kontrol Paneli



ENTER

sonraki işlem / değeri onayla



ESC

önceki işlem / işlemi durdur



YUKARI

önceki seçenek / değeri artır



AŞAĞI

sonraki seçenek / değeri azalt

Kurulum

Paketi açıp cihazı ve aksesuarları çıkarın. Pakette şunlar vardır:

- EKM AC cihazı
- Alçak basınç (mavi) ve yüksek basınç (kırmızı) servis hortumları ve araç adaptörleri
- Güç kablosu
- Kullanım kılavuzu ve garanti belgesi

İlk kullanımdan önce:

1. Cihazı düz bir yüzeye yerleştirin.
2. Araç adaptörlerini servis hortumlarının ucuna takın (ADAPTÖRLERİ FAZLA SIKMAYIN).
3. Güç kablosunu topraklı bir prize takın.
4. Güç anahtarını açık konumuna getirin.

UYARI: Terazı fabrikada kalibre edilmiştir. Tekrar kalibre etmeye gerek yoktur.

İşlemler

Tüpten Gaz Çek

Cihaz tankına harici bir tanktan gaz aktarmak için kullanılır.

UYARI: Cihaz tankı tamamen doldurulmamalıdır.

UYARI: İşlemi hızlandırmak için harici tankı ters çevirebilirsiniz.

1. Servis hortumlarından herhangi birisini harici tanka bağlayıp tankın vanasını açın.
2. Bağlı olan servis hortumunun vanasını açın, diğerini kapatın.
3. Ana menüdeyken YUKARI - AŞAĞI tuşlarını kullanarak imleci TÜPTEN GAZ ÇEK'e getirip ENTER'a basın.
4. Cihaz harici tanktan gaz çekmeye başlayacaktır.
5. Cihaz tankı dolduğunda veya harici tank boşaldığında işlem otomatik olarak sona erecektir.
6. İşlemi erken sonlandırmak için harici tankın vanasını kapatın.
7. İşlemler bitince LCD ekranda İŞLEM TAMAM görünecektir.

Araçtan Gaz Çek

Cihaz araç klima sistemindeki gazı çeker, yağ ve partiküllerden ayırır, asit ve nem tutucu filtreden geçirip saflaştırarak kendi tankına aktarır.

UYARI: İşlem öncesinde aracı normal çalışma sıcaklığına gelene kadar çalıştırırsanız klima sistemindeki gaz ısınacak ve araçtan gaz çekme işlem süresi kısılacaktır. Araç kliması kapalı olmalıdır.

1. Servis hortumlarını araca bağlayın ve adaptörleri açık konumuna getirin.
2. Ana menüdeyken YUKARI - AŞAĞI tuşlarını kullanarak imleci ARAÇTAN GAZ ÇEK'e getirip ENTER'a basın.
3. Cihaz araç klima sistemindeki gazı çekmeye başlayacaktır.
4. LCD ekranda ESKİ YAĞ TAHLİYESİ İÇİN VANAYI AÇIN uyarısı çıkarsa eski yağ vanasını YAVAŞÇA açın.
5. LCD ekranda YAĞ TAHLİYESİ BİTTİ VANAYI KAPATIN uyarısını görünce vanayı kapatıp ENTER'a basın.
6. İşlemler bitince LCD ekranda İŞLEM TAMAM görünecektir.

UYARI: Çekilen gazın bir kısmı cihaz iç yapısında bulunan kompresör, hortum ve soğutma kanallarında kalır. Kalan gazın miktarı ortam ısısına ve en son yapılan işleme bağlı olarak değişir.

Hava Tahliye

Bu işlemde cihaz gaz tankında fazla basınca sebep olan hava tahliye edilir.

1. Ana menüdeyken ESC tuşuna basın ve İDEAL P değerini kontrol edin.
2. Tank basıncı İDEAL P değerinden yüksek ise hava tahliye edilmelidir.
3. Eski yağ bidonunun yanında bulunan hava tahliye sibobunu kullanarak havayı tahliye edin.
4. Tank basıncı İDEAL P değerine inene kadar işleme devam edin.

Araca Gaz Doldur

Araç klima sistemine gaz doldurmak için kullanılır.

1. Servis hortumlarını araca bağlayın ve adaptörleri açık konumuna getirin.
2. Ana menüdeyken YUKARI - AŞAĞI tuşlarını kullanarak imleci ARACA GAZ DOLDUR'a getirip ENTER'a basın.

Vakum

Bu işlemin amacı klima sistemindeki havayı, su buharını ve diğer yoğunlaşmayan gazları çıkarmaktır.

UYARI: Tavsiye edilen asgari vakum süresi 25 dakikadır.

1. LCD ekranda VAKUM ZAMANI görünecektir.
2. YUKARI ve AŞAĞI tuşlarını kullanarak vakum zamanını ayarlayın.
3. Vakum işlemini yapmadan geçmek için zamanı 0 girin.
4. Devam etmek için ENTER'a basın.

Kaçak Kontrol

Bu işlemin amacı vakum seviyesinin korunup korunmadığını kontrol etmektir.

UYARI: Kaçak Kontrol işleminden önce vakum yapmak gereklidir.

1. LCD ekranda KAÇAK KONTROL ZAMANI görünecektir.
2. YUKARI ve AŞAĞI tuşlarını kullanarak kaçak zamanını ayarlayın.
3. Kaçak kontrol işlemini yapmadan geçmek için zamanı 0 girin.
4. Devam etmek için ENTER'a basın.

UYARI: Eğer sistemde kaçak varsa cihaz KAÇAK VAR uyarısı vererek işlemi durdurur.

Yeni Yağ Ekle

Araç klima sistemine yeni yağ eklemek için kullanılır.

UYARI: Yağ Ekleme işleminden önce vakum yapmak gereklidir.

UYARI: LCD ekranda YAĞ İLAVESİ YAPIN uyarısını görünce yeni yağ kabı vanasını açın. Yağ kabının üzerindeki ölçeklere bakarak yeni yağ ilavesi yapın. İstenen miktarda yağ ekledikten sonra **YAĞ VANASINI KAPATIN**. Vanayı kapattıktan sonra devam etmek için ENTER'a basın.

1. LCD ekranda YAĞ İLAVESİ YAPIN görünecektir.
2. YUKARI ve AŞAĞI tuşlarını kullanarak EVET veya HAYIR'ı seçin.
3. Yağ ekleme işlemini yapmadan geçmek için HAYIR'ı seçin.
4. Devam etmek için ENTER'a basın.

Gaz Doldur

Araç klima sistemine gaz doldurmak için kullanılır.

1. LCD ekranda GAZ DOLUMU görünecektir.
2. YUKARI ve AŞAĞI tuşlarını kullanarak doldurulacak gaz miktarını ayarlayın.
3. Gaz doldurma işlemini yapmadan geçmek için miktarı 0 girin.
4. İşleme başlamak için ENTER'a basın.

UYARI: İşlemler bitince LCD ekranda İŞLEM TAMAM görünecektir.

Opsiyonel Vakum

Cihaza harici bir vakum pompası bağlandığında kullanılır.

UYARI: Araca Gaz Doldur işleminden tek farkı harici vakum pompası kullanılmasıdır..

1. Klima sisteminde gaz tespit edilirse önce gaz çekilecektir
2. LCD ekranda VAKUM POMPASINI CİHAZA BAĞLA VE ÇALIŞTIR görünecektir
3. Vakum pompası hortumunu yeni yağ bidonunun yanında bulunan opsiyonel vakum girişine bağlayın
4. Vakum pompasını çalıştırın
5. Vakum işlemi bitince LCD ekranda VAKUM POMPASINI CİHAZDAN AYIR görünecektir
6. Vakum pompasını kapatın
7. Vakum pompa hortumunu cihazdan sökün
8. Cihaz daha sonra sırasıyla Kaçak Kontrol, Yeni Yağ Ekle ve Gaz Doldur işlemlerini yapacaktır

UYARI: İşlemler bitince LCD ekranda İŞLEM TAMAM görünecektir.

Bakım

Filtre Değişimi

Cihaz tankına aktarılan klima gazı drier filtreden geçerek temiz ve nemsiz kalmaktadır. Cihazın düzgün çalışabilmesi için filtrenin belirli aralıklarla değiştirilmesi gerekmektedir. Kullanım ömrü bitmiş filtre kullanmak cihazı garanti kapsamında çıkarmaktadır. SMART PLUS modelinin filtre ömrü 50 kg'dır. Cihaz 35 kg gazı filtre ettikten sonra her açılışta kullanıcıyı uyardıya başlayacak, 50 kg'dan sonra ise kilitlenecektir.

1. Yeni bir filtre sipariř edin.
2. Filtreyi değiştirin.
3. Cihazı güç anahtarından açın.
4. ESC tuşuna 5 saniye basılı tutun.
5. FİLTRE DEğİşİMİ'ni seçin.
6. YUKARI ve AşAğI tuşlarını kullanarak şifreyi yazın ve ENTER'a basın.

Terazi Kalibrasyonu

UYARI: Terazi kalibrasyonu gereksiz yere yapılmamalıdır. Terazinin doğru tartmadığını düşünüyorsanız lütfen teknik servisi arayın.

1. Gaz tankı boş olmalıdır.
2. Ana menüye gidin.
3. ESC tuşuna 5 saniye basılı tutun.
4. AĞIRLIK KALİBRASYONU'nu seçin.
5. Bekleyin.
6. LCD ekranda TEST AĞIRLIĞI KOYUN görünecektir.
7. Test ağırlığı tankın üzerine yerleştirin.
8. Eğer gerekiyorsa, YUKARI ve AŞAĞI tuşlarıyla ekrandaki miktarı kullandığınız ağırlığa uygun olarak değiştirin (varsayılan değer 2000 gram'dır).
9. ENTER tuşuna basın.
10. Bekleyin.
11. LCD ekranda TAMAMLANDI görünecektir.

Vakum Kalibrasyonu

Vakum kalibrasyonu gereksiz yere yapılmamalıdır. Vakum kalibrasyonunda sorun olduğunu düşünüyorsanız lütfen teknik servisi arayın.

1. Hortumlar boşta, adaptörler bağlı olmalıdır.
2. Hortumlarda gaz olmamalıdır.
3. Eski yağ kabını sökün.

4. Ana menüye gidin.
5. ESC tuşuna 5 saniye basılı tutun.
6. VAKUM KALİBRASYONU'nu seçin.
7. Kompresör çalışmaya başlayacaktır.
8. Geri sayımın bitmesini bekleyin.
9. LCD ekranda ESKİ YAĞ VANASINI AÇ uyarısını görünce eski yağ vanasını açın.
10. KAPAT uyarısını görünce eski yağ vanasını kapatın.

Kompresör Bakımı

Kompresörden eksilen yağı tamamlamak için yapılır.

1. Drier filtreden kompresöre giden hortumu sökün
2. Yeni yağ bidonunu kullanarak yaklaşık 70 gr yağı test menüsü yardımıyla emdirin
3. Hortumu yerine takın
4. Ana menüye gidin
5. ESC tuşuna 5 saniye basılı tutun
6. KOMPRESÖR BAKIMI'nı seçin
7. LCD ekranda TAMAMLANDI mesajı görünecektir

Sorun Giderme

Sorun	Neden	Çözüm
Cihaz çalışmıyor	Güç kablosu takılı değil Güç anahtarı açık değil Sigorta arızalı Prizde akım yok	Güç kablosunu takın Güç anahtarını açın Sigortayı değiştirin Prizi kontrol edin
Cihaz gaz çekmiyor	Manifold vanası kapalı Araç servis adaptörleri kapalı Gaz tankı dolu Vakum kalibrasyonu bozuk	Vanayı açın Adaptörleri açın Gaz tankını boşaltın Vakum kalibrasyonu yapın
Cihaz gaz doldurmuyor	Gaz tankında gaz yok Tank valfi kapalı Araç servis adaptörleri kapalı Servis hortumu büzülmüş Araç klimasında kaçak var Ağırlık kalibrasyonu bozuk	Tanka gaz doldurun Valfi açın Adaptörleri açın Hortumu düzeltin Kaçağı bulun ve onarın Ağırlık kalibrasyonu yapın
Vakum yetersiz	Gevşek hortum bağlantısı Araç klimasında kaçak var Yağ ekleme vanası açık Hortumlarda kaçak var Kompresör yağı bozuk	Bağlantıyı sıkıştırın Kaçağı bulun ve onarın Vanayı kapatın Kaçağı bulun ve onarın Yağı değiştirin
Gaz miktarı tutarsız	Cihaz hareket halinde Tankın sabitleme civataları gevşek	Cihazı hareket ettirmeyin Civataları kontrol edin

Garanti

GARANTİ ŞARTLARI

1. Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve (...) yıldır.
2. Malın (hortum ve adaptör hariç) tamamı firmamız garanti kapsamındadır.
3. Satıcı/bayi tarafından satış tarihi yazılmayan, kaşe ve imza olmayan garanti belgeleri geçersizdir.
4. Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı- üreticisinden birisine bildirim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının 15 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde imalatçı-üretici veya ithalatçı malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır. Ulusal, yasal ve dini tatiller ve hafta sonları iş günü olarak sayılmazlar.
5. Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
6. Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;
 - * Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması veya farklı arızaların dörtten fazla meydana gelmesi veya belirtilen garanti süresi içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan

- fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,
- * Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,
 - * Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçı- üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malının ücretsiz değerlendirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranında bedel indirimini talep edebilir.
7. Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
 8. Bakım yapılmaması; orijinal olmayan yedek parça kullanılması; süresi geçmiş filtre kullanılması; uygun olmayan gazlar ve/veya yağlar kullanılması; elektrik şoku, yangın veya diğer kaza kaynaklı hasarlar ürünün garanti dışı kalmasına neden olur.
 9. Kullanma kılavuzunda yazan temel güvenlik uyarılarına uyulmadığı için veya operatörün beceriksizliği sebebiyle gaz çekilen veya doldurulan araçlarda meydana gelebilecek hasarlardan üretici firma sorumlu değildir.
 10. Garanti nakliye sırasında meydana gelen hasarları kapsamaz. Garanti kapsamındaki ürünlerin üreticiye nakli tamamen müşterinin sorumluluğundadır.
 11. Üretici firma cihazın arızalanmasından doğabilecek iş kayıplarından, klima gazı kayıplarından veya hatalı kullanımdan kaynaklanan yaralanmalardan sorumlu değildir.
 12. Garanti belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

Contents

Technical Specifications	23	Maintenance	35
Safety.....	24	Filter Change	35
A/C System	25	Scale Calibration	35
Components	26	Vacuum Calibration	36
Control Panel	27	Compressor Maintenance	37
Setup	28	Troubleshooting.....	38
Operations.....	29	Warranty	39
Tank Refill	29		
Recover Refrigerant.....	30		
Air Purge	31		
Charge Refrigerant	31		
Optional Vacuum.....	33		

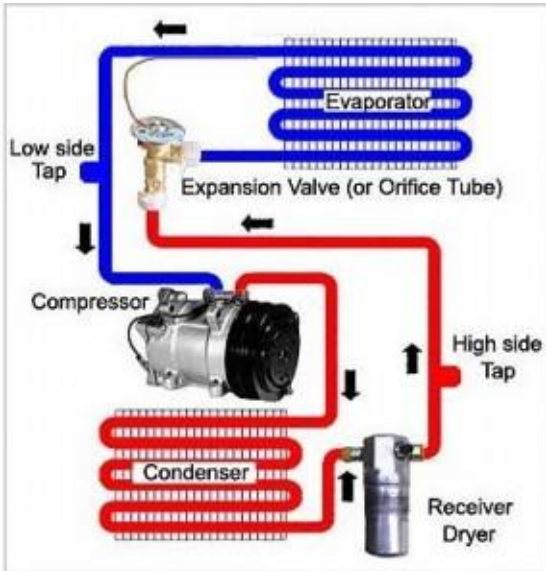
Technical Specifications

Model	SMART PLUS
Refrigerant type	R134a
Power supply	220 V \pm 10% / 50Hz
Display	4x20 character LCD
Storage tank capacity	5 kg
Scale resolution	\pm 5 gr
Compressor	1/4 HP 8 cc hermetic
Recovery rate	250 gr/min maximum
Operating range	8°C to 49°C
Low pressure gauge	17 bar
High pressure gauge	34 bar
Hose length	180 cm (optional 250 cm & 300 cm)
Dimensions	34 cm x 77 cm x 45 cm
Weight	43 kg

Safety

- Read this manual carefully and understand all the procedures outlines in this manual before operating the unit. Failure to follow these procedures could result in personal injury or property damage.
- Allow only qualified personnel to operate this unit. The operator must have basic knowledge of air conditioning and refrigeration systems, including potential hazards associated with the handling of refrigerants and systems under high pressure.
- Always wear safety goggles and appropriate protective clothing. Avoid contact of liquid refrigerant with the eyes and prolonged skin exposure.
- Pressurized tank contains liquid refrigerant.
- Never fill the refrigerant tank to more than 80% of its maximum capacity.
- Hoses may contain refrigerant under pressure.
- Make sure to use a properly grounded AC outlet.
- Do not operate the unit with a damaged cord or plug. Extension cords should not be used unless absolutely necessary.
- Disconnect unit from power supply before removing any protective cover.
- Do not expose the unit to wet environment.
- Only use the correct refrigerants.
- Avoid breathing in refrigerant vapors. Use only in well ventilated areas.
- The unit must be transported in a vertical position.
- The refrigerant scale must be fixed in place before transport.

A/C System



COMPRESSOR: Pumps out refrigerant vapor under high pressure and high heat to the condenser.

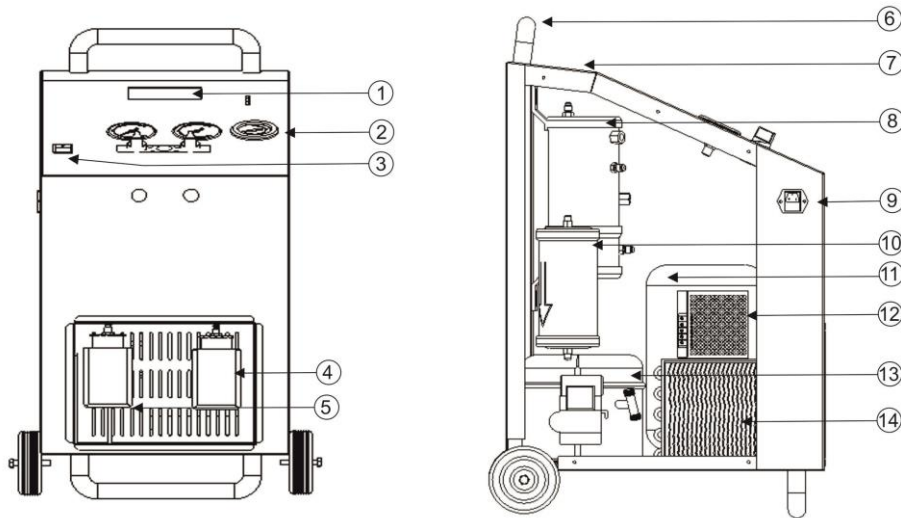
CONDENSER: Takes the heated high pressure refrigerant vapor from the compressor and cools it, changing it to liquid state.

DRIER FILTER: Removes moisture from the refrigerant which can damage and block the air conditioning system if allowed to circulate.

EXPANSION VALVE: Removes pressure from the liquid refrigerant, allowing it to expand and revert back to gas.

EVAPORATOR: Takes the cold low pressure refrigerant from the expansion valve and vaporizes it, absorbs heat from the air in the passenger compartment.

Components



1	LCD Display	6	Handle	11	Storage Tank
2	Tank Pressure Gauge	7	Metal Case	12	Power Adaptor
3	Power Switch	8	Oil Separator	13	Compressor
4	New Oil Bottle	9	220V Supply Socket	14	Condenser
5	Used Oil Bottle	10	Drier Filter		

Control Panel

**ENTER**

next operation / confirm

**ESC**

previous operation / interrupt

**UP**

previous selection / increase value

**DOWN**

next selection / decrease value

Setup

Unpack the unit and accessories. The package contains:

- SMART PLUS unit
- Low-side and high-side services hoses and quick-action coupler valves
- Power cable
- Operating manual and warranty

Before the first use:

1. Place the unit on a level surface.
2. Connect quick-action coupler valves to the service hoses (DO NOT OVERTIGHTEN).
3. Plug the power cable into a grounded power outlet.
4. Turn on the power switch.

WARNING: Scale is calibrated at the factory, re-calibration is not necessary.

Operations

Tank Refill

Add refrigerant to the storage tank.

WARNING: Do not fill the storage tank to its full capacity.

WARNING: Turn the external tank upside down to speed up the process.

1. Connect any one of the service hoses to the external tank and open tank's valve.
2. Open the valve of the connected service hose, close the other one.
3. Use UP & DOWN buttons to select TANK REFILL then press ENTER.
4. Unit will start transferring refrigerant to the storage tank.
5. Operation will automatically stop when the storage tank is full or the external tank is empty.
6. Stop the operation by closing external tank's valve.
7. LCD will display COMPLETED.

Recover Refrigerant

Recover refrigerant from a vehicle, filter to remove acid, particulates and moisture, then transfer to the storage tank.

WARNING: You can speed up recovery time by running the car prior to the operation. The refrigerant in the car A/C system will heat up and ease the process. Car A/C should be turned off.

1. Connect service hoses to the vehicle and open adapters.
2. Use UP & DOWN buttons to select RECOVER then press ENTER.
3. Unit will start recovering refrigerant from the A/C system.
4. If you see the warning OPEN USED OIL VALVE, open used oil valve SLOWLY.
5. If you see the warning CLOSE USED OIL VALVE, close used oil valve then press ENTER.
6. LCD will display PROCESS COMPLETE.

WARNING: Some refrigerant will remain in the compressor, hoses or heat exchangers. The amount is dependant on the ambient temperature and last operation performed.

Air Purge

Purge excess air in the storage tank that cause high pressure.

1. Press ESC in the main menu to check IDEAL P value.
2. Air purge is required if tank pressure is higher than IDEAL P.
3. Use pressure relief valve to purge excess air.
4. Proceed until tank pressure drops to IDEAL P value.

Charge Refrigerant

Charge vehicle A/C system with refrigerant.

1. Connect service hoses to the vehicle and open adapters.
2. Use UP & DOWN buttons to select CHARGE REFRIGERANT then press ENTER.

Vacuum

The purpose of this operation is to remove ambient air, water vapor and other non condensable gases contained in the A/C system.

WARNING: Recommended minimum vacuum time is 25 minutes.

1. LCD will display VACUUM TIME.
2. Use UP & DOWN buttons to set the desired time.

3. Bypass vacuum operation by setting time to zero.
4. Press ENTER to proceed.

Leak Control

The purpose of this operation is to see if the vacuum level is deteriorating.

WARNING: Vacuum operation is required prior to Leak Control.

1. LCD will display LEAK CONTROL TIME.
2. Use UP & DOWN buttons to set the desired time.
3. Bypass leak control operation by setting time to zero.
4. Press ENTER to proceed.

WARNING: Unit will stop operation and LCD will display LEAK IN SYSTEM in case of a leak.

Add New Oil

Add new oil to the vehicle A/C system.

WARNING: Vacuum operation is required prior to Add New Oil.

WARNING: Open oil valve when you see the warning on the LCD. Add the desired amount by watching cursors then **CLOSE OIL INJECTION VALVE**. After closing the oil valve, press ENTER to proceed.

1. LCD will display ADD NEW OIL.
2. Use UP & DOWN buttons to select YES or NO.
3. Bypass oil injection by selecting NO.
4. Press ENTER to proceed.

Charge

Charge vehicle A/C system with refrigerant.

1. LCD will display REFRIGERANT AMOUNT.
2. Use UP & DOWN buttons to set the desired amount.
3. Bypass charge refrigerant operation by setting amount to zero.
4. Press ENTER to start selected operations.

WARNING: When completed, LCD will display PROCESS COMPLETE.

Optional Vacuum

Use with an external vacuum pump added to the unit.

WARNING: The only difference from Charge Refrigerant operation is the use of an external vacuum pump.

1. Any refrigerant in the A/C system will be recovered if detected.
2. LCD will display CONNECT VACUUM PUMP AND RUN.

3. Connect vacuum pump hose to the optional vacuum port located next to new oil bottle.
4. Run the vacuum pump.
5. LCD will display DETACH VACUUM PUMP.
6. Stop vacuum pump.
7. Detach vacuum pump hose from the unit
8. Unit will proceed with Leak Control, Add New Oil and Charge Refrigerant operations.

WARNING: When completed, LCD will display PROCESS COMPLETE.

Maintenance

Filter Change

Drier filter keeps recovered refrigerant clean and moisture free. Filter must be replaced periodically in order to ensure the unit is working properly. Using expired filters voids warranty. SMART PLUS filters need to be replaced every 50 kg of operation. After 35 kgs of operation, the unit will start reminding the user at every start up. When the filter reaches 50 kg, the unit will be locked.

1. Order a new filter.
2. Replace the filter.
3. Turn on the unit.
4. Press ESC for 5 seconds.
5. Select FILTER CHANGE and press ENTER.
6. Use UP & DOWN buttons to write password then press ENTER.

Scale Calibration

WARNING: Scale calibration must not be performed unless it is absolutely necessary. If scale is no longer measuring accurately, please call technical service.

1. Storage tank must be empty.

2. Go to main menu.
3. Press ESC for 5 seconds (until service menu shows up).
4. Select SCALE CALIBRATION and press ENTER.
5. Wait.
6. LCD will display PLACE TEST WEIGHT.
7. Place test weight on the storage tank.
8. If necessary, use UP & DOWN buttons to change the value to match with the weight used (default is 2000 grams).
9. Press ENTER.
10. Wait.
11. LCD will display COMPLETED.

Vacuum Calibration

Vacuum calibration must not be performed unless it is absolutely necessary. If there is a problem with vacuum calibration, please call technical service.

1. Hoses must be unattached, with adapters connected.
2. Hoses should be free of refrigerant.
3. Detach used oil bottle.
4. Go to main menu.

5. Press ESC for 5 seconds.
6. Select VACUUM CALIBRATION and press ENTER.
7. Compressor will start running.
8. Wait for the counter to reach zero.
9. Open used oil valve when LCD displays OPEN USED OIL VALVE.
10. Close used oil valve when LCD displays CLOSE USED OIL VALVE.

Compressor Maintenance

Should be performed when LCD displays CHANGE COMPRESSOR OIL.

1. Detach the hose from the drier filter to the compressor.
2. Use new oil bottle to fill in approximately 70 gr of oil with the help of TEST menu.
3. Reattach the hose.
4. Go to main menu.
5. Press ESC for 5 seconds.
6. Select COMPRESSOR MAINTENANCE and press ENTER.
7. LCD will display COMPLETED.

Troubleshooting

Problem	Cause	Solution
Unit does not turn on	Power cord not plugged in	Plug in the power cord
	Power switch off	Turn the power switch on
	Circuit breaker error	Replace circuit breaker
	No power in AC outlet	Check power source
Unit does not recover	Manifold valve closed	Open valve
	Service adapters closed	Open adapters
	Storage tank full	Empty Storage Tank
	Vacuum calibration error	Re-calibrate vacuum
Unit does not charge	No refrigerant in tank	Fill tank with refrigerant
	Tank valve closed	Open valve
	Service hose couplers closed	Open couplers
	Service hose constricted	Straighten hose
	Leak in vehicle AC system	Find and repair leak
	Scale calibration error	Re-calibrate scale
Unit cannot pull vacuum	Loose hose connection	Tighten hose connections
	Leak in vehicle AC system	Find and repair leak
	Oil injection valve open	Close oil injection valve
	Leak in hoses	Find and repair leak
	Contaminated vacuum pump	Change vacuum pump oil
Weight inaccuracies	Unit moving	Do not move unit
	Storage tank touching the unit	Prevent contact

Warranty

WARRANTY TERMS

1. Warranty period is (...) years and commences on the delivery date of the product.
2. The entire product except the hoses and the adapters is warranted by our company.
3. The warranty certificates without the sales date written by the seller/dealer and stamp and signature are invalid.
4. If the product becomes defective within the warranty period, the time elapsed during repair is added to the warranty period. The repair period of the product is maximum 30 (thirty) working days. This period starts as of the date the defect of the product is notified to the service station, or if a service station is not available, to any one of the product's seller, distributor, agency, representative, importer or manufacturer. If defect of the product is not remedied within 15 working days, the manufacturer and importer must allocate another industrial product with similar functions to the use of the consumer until repair of product is completed. National, legal and religious holidays and weekends are not considered as working days.
5. If the product becomes defective within its warranty period due to faults of material and workmanship or assembly, its repair shall be performed without demanding any charges as a cost of workmanship or replaced part, or by any other means.
6. Even though the consumer uses its right of repair, if;
 - * As of the delivery date of the product to the consumer, within one year, provided that the determined warranty period is valid; the same failure recurs more than twice, or different failures occur more than four times, or total of different failures within the determined warranty period is more than six, and also if these failures prevent benefiting from the

- product continuously;
- * The required maximum repair period is exceeded;
 - * It is determined that the defect cannot be remedied with a report prepared by the service station of the company, and if a service station is not available, by any one of the product's seller, distributor, agency, representative, importer or manufacturer, respectively; the consumer may request the replacement of the product free of charge, or return of the cost or a discount in the cost at the rate of defect.
7. Malfunctions taking place due to the use that is other than the ones stated in the operating manual of the product will not be covered under the scope of the warranty.
 8. The warranty will expire automatically whenever one of the following occurs: failure to perform maintenance; use of non-original spare parts; use of expired filters; use of unsuitable refrigerants and/or lubricants; damage caused by shocks, fires, or other accidental events.
 9. The manufacturer declines any and all responsibility for damage to vehicles on which recovery/recycling and recharging are performed if said damage is the result of unskillful handling by the operator or of failure to observe the basic safety rules set forth in the instruction manual.
 10. This warranty does not cover damage arising during transportation. The product for which repair under guarantee is requested must be shipped to the manufacturer under the customer's exclusive responsibility.
 11. The manufacturer shall not be responsible for any additional costs associated with a product failure including, but not limited to, loss of work time, loss of refrigerant, cross-contamination of refrigerant, and unauthorized shipping and/or labor charges.
 12. For the problems that may arise concerning the certificate of warranty, you may refer to the General Directorate for the Protection of Consumers and Competition of the Ministry of Industry and Trade.

CERTIFICATE OF WARRANTY

PRODUCT

TYPE	REFRIGERANT RECOVERY RECYCLE RECHARGE MACHINE
BRAND	SMART
MODEL	SMART PLUS
SERIAL NUMBER
PLACE AND DATE OF DELIVERY
WARRANTY PERIOD
MAXIMUM REPAIR PERIOD	30 WORKING DAYS

DEALER OR DISTRIBUTOR COMPANY

TITLE
ADDRESS
TELEPHONE
FAX
INVOICE DATE AND NUMBER

